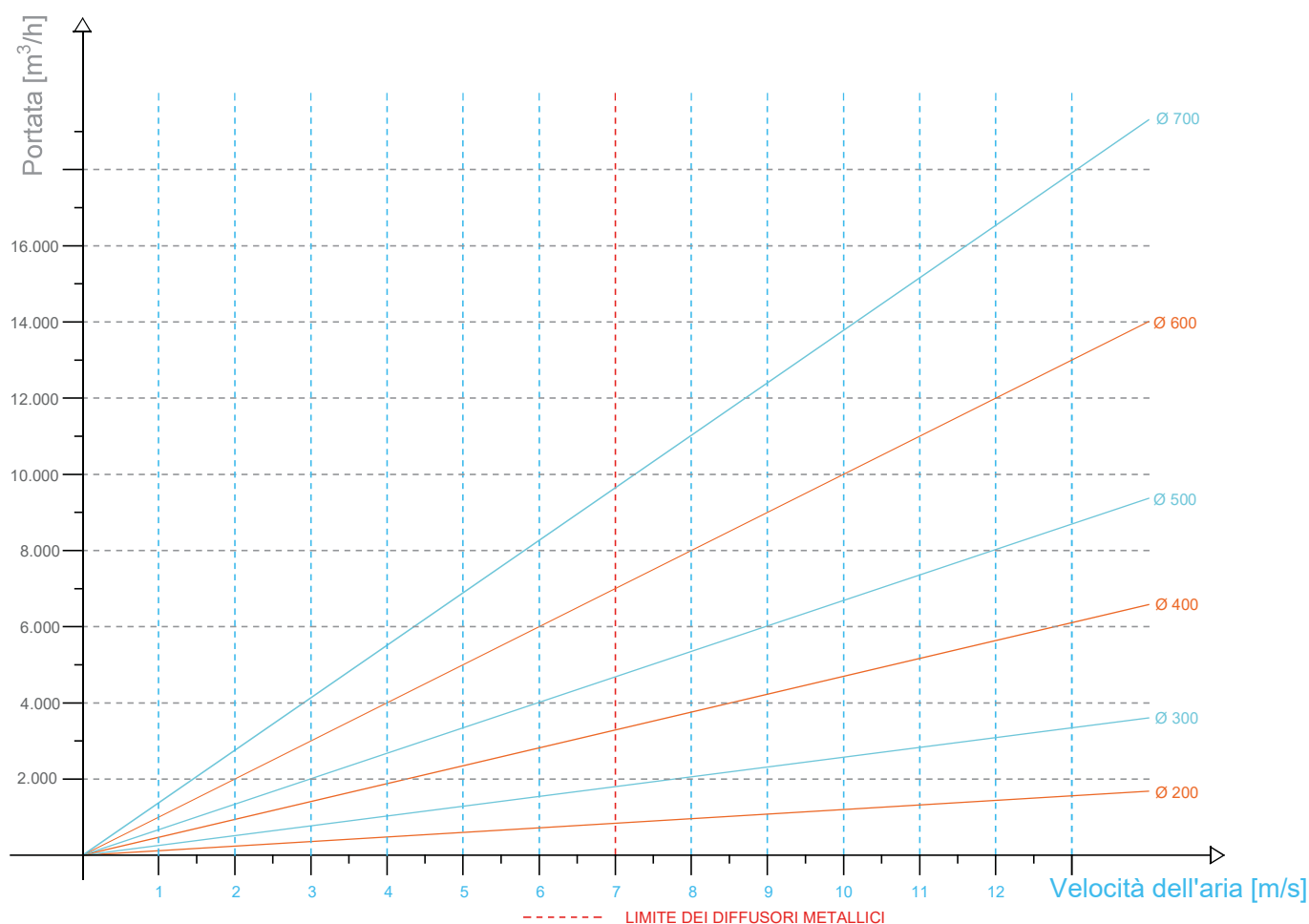


DIMENSIONAMENTO

I dati riportati nel grafico sono puramente indicativi per la scelta del diametro del canale in base ai volumi d'aria e alla relativa velocità. Si raccomanda di eseguire sempre una specifica analisi dimensionale sulla base dei dati effettivi di progetto.



TECNICHE DI PRODUZIONE E CONSIGLI DI MONTAGGIO

I canali microforati per condotte aerauliche sono realizzati in lamiera zincata, in conformità con quanto prescritto dalla norma UNI EN 12237:2004.

MATERIALI IMPIEGATI: Acciaio zincato secondo le norme UNI EN 10142 - UNI EN 10143 - UNI EN 10147

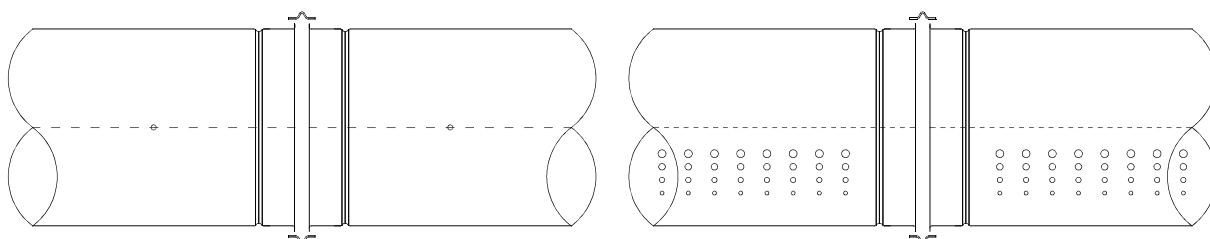
SPessori DISPONIBILI: mm 0,6, mm 0,8 e mm 1,00

SALDATURA: eseguita con metodologia TIG longitudinale

BORDATURA: cartellata con lembi svasati a "L" verso l'esterno mm 8 con tolleranza +/- mm 2

GIUNZIONE: l'accoppiamento dei lembi cartellati avviene attraverso l'impiego di anelli zincati di larghezza pari a mm 26 o mm 38 in funzione dei diametri utilizzati.

I canali non diffondenti sono dotati di foro anticondensa, salvo specifica richiesta.



SCHEDA DATI DA COMPILARE PER LA PROGETTAZIONE

CONDIZIONI TERMICHE DELL'AMBIENTE	U.M.	VALORE
Temperatura ambiente da riscaldare	[°C]	
Temperatura ambiente da raffreddare	[°C]	
Temperatura aria CALDA di mandata	[°C]	
Temperatura aria FREDDA di mandata	[°C]	

CARATTERISTICHE DEL DUFFUSORE	U.M.	VALORE
Lunghezza	[m]	
Portata dell'aria	[m³/h]	
Pressione TOTALE disponibile	[Pa]	

CARATTERISTICHE DELL'AMBIENTE DA TRATTARE	U.M.	VALORE
"H" Altezza della Zona di Influenza	[mm]	
"L" Larghezza della Zona di Influenza	[mm]	
"H ₁ " Altezza asse canale	[mm]	

CARATTERISTICHE DELLE ZONE DA TRATTARE	U.M.	VALORE
"A" Zona da trattare a destra del canale	[mm]	
"B" Zona da trattare a sinistra del canale	[mm]	

ANNOTAZIONI

